

GGD 5083

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Mg	Mn	Cr	Fe	Cu	Si
4,00	0,70	0,15	0,30	0,10	0,30

CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

Espessuras de 100mm a 1010mm.

Cortamos sob encomenda obedecendo as dimensões do projeto.

CORES DE IDENTIFICAÇÃO



Características

- Livre de tensões;
- Ótima estabilidade de forma;
- Ótima resistência à corrosão;
- 6 lados serrados

Aplicações

- Moldes de injeção termoplástica para protótipos;
- Matrizes para repuxo profundo para a indústria de plásticos;
 - Moldes de espuma e sopro a baixa pressão;
- Componentes que requerem alto grau de usinagem
 - Dispositivos diversos para Indústria Bélica;
 - Equipamentos Eletrônicos;
 - Indústria ótica;
 - Trocadores de calor
- Componentes que exigem ótima estabilidade dimensional

Propriedades Mecânicas

Limite de escoamento	Mpa	~120
Limite de resistência à tração	Mpa	~260
Alongamento	%	~13
Dureza	HB	~75

Propriedades Físicas

Densidade	g/cm ³	2,75
Módulo de elasticidade	Gpa	70
Calor específico (0-100°C)	(cal./g.°C)	0,22
Coefficiente de expansão linear	(L/°C)	23,3x10 ⁻⁶
Condutividade térmica (25°C)	(cal./cm.s.°C)	0,29
Condutividade elétrica	(IACS)%	~30

Nota: Propriedades Físicas podem variar, principalmente para condutividade térmica e elétrica, dependendo das características de composição química e processo de fabricação.

Propriedades Tecnológicas

Estabilidade dimensional	1
Usinagem	2
Soldagem - Gas TIG MIG Resistência EB	4 2 2 2 1
Resistencia a Corrosão - Água Salgada intempérie fadiga	1 1 3
Utilização a temperatura - Max. °C a intervalo longo curto	180 280
Anodização - Técnica decorativa dura	2 6 2
Polimento	2 - 3
Texturização	4 - 5
Contato com alimentos	Sim

Legenda - (1) = Excelente (6) = inadequado